|  |  |
| --- | --- |
| **ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ**  **Сортамент**  Seamless steel tubes cold deformed. Range | **ГОСТ 8734-75** |

**Дата введения 01.01.77**

la. Настоящий стандарт полностью соответствует **СТ СЭВ 1483-78.**

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

1. Наружный диаметр, толщина стенки и теоретическая масса труб должны соответствовать указанным в табл. 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. В зависимости от отношения наружного диаметра (*D*н) к толщине стенки (*s*) трубы подразделяются на:

- особотонкостенные при *D*н*/s* более 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 0,5 мм и менее;

- тонкостенные при *D*н*/s* от 12,5 до 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 1,5 мм;

- толстостенные при *D*н*/s* от 6 до 12,5;

- особотолстостенные при *D*н*/s* менее 6.

3. По длине трубы должны изготовляться:

немерной длины от 1,5 до 11,5 м;

мерной длины от 4,5 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм; по заказу внешнеторговых организаций трубы изготовляют мерной длиной от 4 до 9м с предельными отклонениями по длине +10 мм;

длины, кратной мерной, от 1,5 до 9 м с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) и с предельными отклонениями на общую длину не более оговоренных для труб мерной длины.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не, должны превышать указанных в табл. 2.

5. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготовляться с комбинированными предельными отклонениями, например по наружному диаметру - повышенной точности по ГОСТ 9567, а по толщине стенки - обычной точности, либо с односторонним допуском на размеры. Значение величины одностороннего допуска не должно превышать суммы двухсторонних предельных отклонений, приведенных в табл. 2. При этом значение теоретической массы 1 м труб вычисляется по среднему арифметическому значению суммы плюсового и минусового предельных отклонений, приведенных в табл. 2.

 Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 |
|  | **Особотонкостенные** | | | **Тонкостенные** | | | | **Тонкостенные** | | **Толстостенные** | | **Особотолстостенные** | | |
| 5 | 0,035 | 0,045 | 0,056 | 0,065 | 0,083 | 0,099 | 0,11 | 0,12 | 0,13 | - | - | - | - | - |
| 6 | 0,042 | 0,055 | 0,068 | 0,08 | 0,103 | 0,123 | 0,14 | 0,16 | 0,17 | 0,17 | 0,19 | 0,2 | - | - |
| 7 | 0,05 | 0,065 | 0,08 | 0,095 | 0,122 | 0,148 | 0,17 | 0,19 | 0,2 | 0,21 | 0,23 | 0,25 | 0,26 | 0,28 |
| 8 | 0,057 | 0,075 | 0,093 | 0,11 | 0,142 | 0,173 | 0,2 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,28 | 0,3 | 0,32 | 0,34 |
| 9 | 0,064 | 0,085 | 0,105 | 0,124 | 0,162 | 0,197 | 0,23 | 0,26 | 0,28 | 0,29 | 0,32 | 0,35 | 0,37 | 0,4 |
| 10 | 0,072 | 0,095 | 0,117 | 0,139 | 0,182 | 0,222 | 0,26 | 0,3 | 0,31 | 0,33 | 0,36 | 0,4 | 0,43 | 0,46 |
| 11 | 0,079 | 0,105 | 0,129 | 0,154 | 0,201 | 0,247 | 0,29 | 0,33 | 0,35 | 0,37 | 0,41 | 0,44 | 0,48 | 0,52 |
| 12 | 0,087 | 0,114 | 0,142 | 0,169 | 0,221 | 0,271 | 0,32 | 0,37 | 0,39 | 0,41 | 0,45 | 0,49 | 0,53 | 0,59 |
| 13 | 0,094 | 0,124 | 0,154 | 0,184 | 0,241 | 0,296 | 0,35 | 0,4 | 0,43 | 0,45 | 0,5 | 0,54 | 0,59 | 0,65 |
| 14 | 0,101 | 0,134 | 0,166 | 0,198 | 0,26 | 0,321 | 0,38 | 0,44 | 0,46 | 0,49 | 0,54 | 0,59 | 0,64 | 0,71 |
| 15 | 0,109 | 0,144 | 0,179 | 0,213 | 0,28 | 0,345 | 0,41 | 0,47 | 0,5 | 0,53 | 0,59 | 0,64 | 0,69 | 0,77 |
| 16 | 0,116 | 0,154 | 0,191 | 0,228 | 0,3 | 0,37 | 0,44 | 0,5 | 0,54 | 0,57 | 0,63 | 0,69 | 0,75 | 0,83 |
| 17 | 0,124 | 0,164 | 0,203 | 0,243 | 0,32 | 0,395 | 0,47 | 0,54 | 0,57 | 0,61 | 0,68 | 0,74 | 0,8 | 0,89 |
| 18 | 0,131 | 0,174 | 0,216 | 0,258 | 0,339 | 0,419 | 0,5 | 0,57 | 0,61 | 0,65 | 0,72 | 0,79 | 0,86 | 0,96 |
| 19 | 0,138 | 0,183 | 0,228 | 0,272 | 0,359 | 0,444 | 0,53 | 0,61 | 0,65 | 0,69 | 0,76 | 0,84 | 0,91 | 1,02 |
| 20 | 0,146 | 0,193 | 0,24 | 0,287 | 0,379 | 0,469 | 0,56 | 0,64 | 0,68 | 0,73 | 0,81 | 0,89 | 0,97 | 1,08 |
| 21 | - | 0,203 | 0,253 | 0,302 | 0,399 | 0,493 | 0,59 | 0,68 | 0,72 | 0,77 | 0,85 | 0,94 | 1,02 | 1,14 |
| 22 | - | 0,213 | 0,265 | 0,317 | 0,418 | 0,518 | 0,62 | 0,71 | 0,76 | 0,81 | 0,9 | 0,99 | 1,07 | 1,2 |
| 23 | - | 0,223 | 0,277 | 0,331 | 0,438 | 0,543 | 0,65 | 0,75 | 0,8 | 0,84 | 0,94 | 1,04 | 1,13 | 1,26 |
| 24 | - | 0,233 | 0,29 | 0,346 | 0,458 | 0,567 | 0,68 | 0,78 | 0,83 | 0,88 | 0,99 | 1,09 | 1,18 | 1,33 |
| 25 | - | 0,243 | 0,302 | 0,361 | 0,477 | 0,592 | 0,7 | 0,82 | 0,87 | 0,92 | 1,03 | 1,13 | 1,24 | 1,39 |
| 26 | - | 0,253 | 0,314 | 0,376 | 0,497 | 0,617 | 0,73 | 0,85 | 0,91 | 0,96 | 1,07 | 1,18 | 1,29 | 1,45 |
| 27 | - | 0,262 | 0,327 | 0,391 | 0,517 | 0,641 | 0,76 | 0,88 | 0,94 | 1 | 1,12 | 1,23 | 1,35 | 1,51 |
| 28 | - | 0,272 | 0,339 | 0,405 | 0,537 | 0,666 | 0,79 | 0,92 | 0,98 | 1,04 | 1,16 | 1,28 | 1,4 | 1,57 |
| 30 | - | 0,292 | 0,364 | 0,435 | 0,576 | 0,715 | 0,85 | 0,99 | 1,05 | 1,12 | 1,25 | 1,38 | 1,51 | 1,7 |
| 32 | - | 0,312 | 0,388 | 0,465 | 0,616 | 0,764 | 0,91 | 1,06 | 1,13 | 1,2 | 1,34 | 1,48 | 1,62 | 1,82 |
| 34 | - | 0,331 | 0,413 | 0,494 | 0,655 | 0,814 | 0,97 | 1,13 | 1,2 | 1,28 | 1,43 | 1,58 | 1,73 | 1,94 |
| 35 | - | 0,341 | 0,425 | 0,509 | 0,675 | 0,838 | 1 | 1,16 | 1,24 | 1,32 | 1,47 | 1,63 | 1,78 | 2 |
| 36 | - | 0,351 | 0,438 | 0,524 | 0,694 | 0,863 | 1,03 | 1,2 | 1,28 | 1,36 | 1,52 | 1,68 | 1,83 | 2,07 |
| 38 | - | 0,371 | 0,462 | 0,553 | 0,734 | 0,912 | 1,09 | 1,26 | 1,35 | 1,44 | 1,61 | 1,78 | 1,94 | 2,19 |
| 40 | - | 0,391 | 0,487 | 0,583 | 0,773 | 0,962 | 1,15 | 1,33 | 1,42 | 1,52 | 1,7 | 1,87 | 2,05 | 2,31 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | |
| 2,8 | 3 | 3,2 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 6,5 | 7 |
| **Особотолстостенные** | | | | | | | | | | | |
| 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 0,5 | 0,52 | 0,54 | 0,56 | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | 0,57 | 0,59 | 0,62 | 0,65 | - | - | - | - | - | - | - |
| 12 | 0,64 | 0,67 | 0,69 | 0,73 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | 0,7 | 0,74 | 0,77 | 0,82 | 0,89 | - | - | - | - | - | - |
| 14 | 0,77 | 0,81 | 0,85 | 0,91 | 0,99 | - | - | - | - | - | - |
| 15 | 0,84 | 0,89 | 0,93 | 0,99 | 1,09 | - | - | - | - | - | - |
| 16 | 0,91 | 0,96 | 1,01 | 1,08 | 1,18 | 1,28 | 1,36 | - | - | - | - |
| 17 | 0,98 | 1,04 | 1,09 | 1,17 | 1,28 | 1,39 | 1,48 | - | - | - | - |
| 18 | 1,05 | 1,11 | 1,17 | 1,25 | 1,38 | 1,5 | 1,6 | - | - | - | - |
| 19 | 1,12 | 1,18 | 1,25 | 1,34 | 1,48 | 1,61 | 1,73 | - | - | - | - |
| 20 | 1,19 | 1,26 | 1,33 | 1,42 | 1,58 | 1,72 | 1,85 | 1,97 | 2,07 | - | - |
| 21 | 1,26 | 1,33 | 1,41 | 1,51 | 1,68 | 1,83 | 1,97 | 2,1 | 2,22 | - | - |
| 22 | 1,33 | 1,41 | 1,48 | 1,6 | 1,78 | 1,94 | 2,1 | 2,24 | 2,37 |  | - |
| 23 | 1,4 | 1,48 | 1,56 | 1,68 | 1,87 | 2,05 | 2,22 | 2,37 | 2,52 | - | - |
| 24 | 1,46 | 1,55 | 1,64 | 1,77 | 1,97 | 2,16 | 2,34 | 2,51 | 2,66 | 2,81 | - |
| 25 | 1,53 | 1,63 | 1,72 | 1,86 | 2,07 | 2,28 | 2,47 | 2,65 | 2,81 | 2,97 | 3,11 |
| 26 | 1,6 | 1,7 | 1,8 | 1,94 | 2,17 | 2,39 | 2,59 | 2,78 | 2,96 | 3,13 | 3,28 |
| 27 | 1,67 | 1,78 | 1,88 | 2,03 | 2,27 | 2,5 | 2,71 | 2,92 | 3,11 | 3,29 | 3,45 |
| 28 | 1,74 | 1,85 | 1,96 | 2,12 | 2,37 | 2,61 | 2,84 | 3,05 | 3,26 | 3,45 | 3,63 |
| 30 | 1,88 | 2 | 2,12 | 2,29 | 2,57 | 2,83 | 3,08 | 3,32 | 3,55 | 3,77 | 3,97 |
| 32 | 2,02 | 2,15 | 2,27 | 2,46 | 2,76 | 3,05 | 3,33 | 3,59 | 3,85 | 4,09 | 4,32 |
| 34 | 2,15 | 2,29 | 2,43 | 2,63 | 2,96 | 3,27 | 3,58 | 3,87 | 4,14 | 4,41 | 4,66 |
| 35 | 2,22 | 2,37 | 2,51 | 2,72 | 3,06 | 3,39 | 3,7 | 4 | 4,29 | 4,57 | 4,83 |
| 36 | 2,29 | 2,44 | 2,59 | 2,81 | 3,16 | 3,5 | 3,82 | 4,14 | 4,44 | 4,73 | 5,01 |
| 38 | 2,43 | 2,59 | 2,75 | 2,98 | 3,35 | 3,72 | 4,07 | 4,41 | 4,74 | 5,05 | 5,35 |
| 40 | 2,57 | 2,74 | 2,9 | 3,15 | 3,55 | 3,94 | 4,32 | 4,68 | 5,03 | 5,37 | 5,7 |

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 7,5 | 8 | 8,5 | 9 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
|  | **Особотолстостенные** | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 9 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |  |
| 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 17 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 18 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 19 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | *-* | - |
| 21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | *-* | - |
| 22 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | *-* | - |
| 23 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | *-* | - |
| 24 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | *-* | - |
| 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 26 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 27 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 28 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 30 | 4,16 | 4,34 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 32 | 4,53 | 4,74 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 34 | 4,9 | 5,13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 35 | 5,09 | 5,33 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 36 | 5,27 | 5,52 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 38 | 5,64 | 5,92 | 6,18 | 6,44 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 6,01 | 6,31 | 6,6 | 6,88 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 |
|  | **Особотонкостенные** | | | | | | **Тонкостенные** | | | | | | | |
| 42 | - | - | - | - | - | 1,01 | 1,21 | 1,4 | 1,5 | 1,59 | 1,79 | 1,97 | 2,16 | 2,44 |
| 45 | - | - | - | - | - | 1,09 | 1,3 | 1,51 | 1,61 | 1,71 | 1,92 | 2,12 | 2,32 | 2,62 |
| 48 | - | - | - | - | - | 1,16 | 1,39 | 1,61 | 1,72 | 1,83 | 2,05 | 2,27 | 2,44 | 2,81 |
| 50 | - | - | - | - | - | 1,21 | 1,44 | 1,68 | 1,79 | 1,91 | 2,14 | 2,37 | 2,59 | 2,93 |
| 51 | - | - | - | - | - | 1,23 | 1,47 | 1,71 | 1,83 | 1,95 | 2,18 | 2,42 | 2,65 | 2,99 |
| 53 | - | - | - | - | - | 1,28 | 1,53 | 1,78 | 1,91 | 2,03 | 2,27 | 2,52 | 2,76 | 3,11 |
| 54 | - | - | - | - | - | 1,31 | 1,56 | 1,82 | 1,94 | 2,07 | 2,32 | 2,57 | 2,81 | 3,18 |
| 56 | - | - | - | - | - | 1,36 | 1,62 | 1,89 | 2,02 | 2,15 | 2,41 | 2,66 | 2,92 | 3,3 |
| 57 | - | - | - | - | - | 1,38 | 1,65 | 1,92 | 2,05 | 2,19 | 2,45 | 2,71 | 2,97 | 3,36 |
| 60 | - | - | - | - | - | 1,46 | 1,74 | 2,02 | 2,16 | 2,3 | 2,58 | 2,86 | 3,14 | 3,55 |
| 63 | - | - | - | - | - | 1,53 | 1,83 | 2,13 | 2,28 | 2,42 | 2,72 | 3,01 | 3,5 | 3,73 |
| 65 | - | - | - | - | - | 1,58 | 1,89 | 2,2 | 2,35 | 2,5 | 2,81 | 3,11 | 3,41 | 3,85 |
| 68 | - | - | - | - | - | 1,65 | 1,98 | 2,3 | 2,46 | 2,62 | 2,94 | 3,26 | 3,57 | 4,04 |
| 70 | - | - | - | - | - | 1,7 | 2,04 | 2,37 | 2,53 | 2,7 | 3,03 | 3,35 | 3,67 | 4,16 |
| 73 | - | - | - | - | - | 1,78 | 2,13 | 2,47 | 2,65 | 2,82 | 3,16 | 3,5 | 3,84 | 4,35 |
| 75 | - | - | - | - | - | 1,83 | 2,18 | 2,54 | 2,72 | 2,9 | 3,25 | 3,6 | 3,93 | 4,47 |
| 76 | - | - | - | - | - | 1,85 | 2,21 | 2,58 | 2,76 | 2,94 | 3,29 | 3,65 | 4 | 4,53 |
| 80 | - | - | - | - | - |  | 2,33 | 2,71 | 2,9 | 3,09 | 3,47 | 3,85 | 4,22 | 4,78 |
| 83 | - | - | - | - | - | - | 2,42 | 2,82 | 3,02 | 3,21 | 3,61 | 4 | 4,38 | 4,96 |
| 85 | - | - | - | - | - | - | 2,48 | 2,89 | 3,09 | 3,29 | 3,69 | 4,09 | 4,49 | 5,09 |
| 89 | - | - | - | - | - | - | 2,6 | 3,02 | 3,24 | 3,45 | 3,87 | 4,29 | 4,71 | 5,33 |
| 90 | - | - | - | - | - | - | 2,63 | 3,06 | 3,27 | 3,49 | 3,92 | 4,34 | 4,76 | 5,4 |
| 95 | - | - | - | - | - | - | 2,78 | 3,23 | 3,46 | 3,69 | 4,14 | 4,59 | 5,03 | 5,7 |
| 100 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,64 | 3,88 | 4,36 | 4,83 | 5,31 | 6,01 |
| 102 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,72 | 3,96 | 4,45 | 4,93 | 5,41 | 6,14 |
| 108 | - | - | - | - | - | - | - | - | 3,94 | 4,2 | 4,71 | 5,23 | 5,74 | 6,5 |
| 110 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4,01 | 4,28 | 4,8 | 5,33 | 5,85 | 6,63 |
| 120 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4,38 | 4,67 | 5,25 | 5,82 | 6,39 | 7,24 |
| 130 | - | - | - | - | - | - | - | - | 4,75 | 5,07 | 5,69 | 6,31 | 6,93 | 7,86 |
| 140 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5,46 | 5,14 | 6,81 | 7,48 | 8,48 |
| 150 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 6,58 | 7,3 | 8,02 | 9,09 |
| 160 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 7,79 | 8,56 | 9,71 |
| 170 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8,29 | 9,1 | 10,3 |

Продолжение таблицы 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | |
| 2,8 | 3 | 3,2 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 6,5 | 7 |
| **Тонкостенные** | | | | | **Толстостенные** | | | | | | | |
| 42 | | 2,71 | 2,89 | 3,06 | 3,32 | 3,75 | 4,16 | 4,56 | 4,95 | 5,33 | 5,69 | 6,04 |
| 45 | | 2,91 | 3,11 | 3,3 | 3,58 | 4,04 | 4,5 | 4,93 | 5,36 | 5,77 | 6,17 | 6,56 |
| 48 | | 3,12 | 3,33 | 3,54 | 3,84 | 4,34 | 4,83 | 5,3 | 5,77 | 6,22 | 6,65 | 7,08 |
| 50 | | 3,26 | 3,48 | 3,69 | 4,01 | 4,54 | 5,05 | 5,55 | 6,04 | 6,51 | 6,97 | 7,42 |
| 51 | | 3,33 | 3,55 | 3,77 | 4,1 | 4,64 | 5,16 | 5,67 | 6,17 | 6,66 | 7,13 | 7,6 |
| 53 | | 3,47 | 3,7 | 3,93 | 4,27 | 4,83 | 5,38 | 5,92 | 6,44 | 6,96 | 7,45 | 7,94 |
| 54 | | 3,54 | 3,77 | 4,01 | 4,36 | 4,93 | 5,49 | 6,04 | 6,58 | 7,1 | 7,61 | 8,11 |
| 56 | | 3,67 | 3,92 | 4,17 | 4,53 | 5,13 | 5,72 | 6,29 | 6,85 | 7,4 | 7,93 | 8,46 |
| 57 | | 3,74 | 4 | 4,25 | 4,62 | 5,23 | 5,83 | 6,41 | 6,99 | 7,55 | 8,1 | 8,63 |
| 60 | | 3,95 | 4,22 | 4,48 | 4,88 | 5,52 | 6,16 | 6,78 | 7,39 | 7,99 | 8,58 | 9,15 |
| 63 | | 4,16 | 4,44 | 4,72 | 5,14 | 5,82 | 6,49 | 7,15 | 7,8 | 8,43 | 9,06 | 9,67 |
| 65 | | 4,3 | 4,59 | 4,88 | 5,31 | 6,02 | 6,71 | 7,4 | 8,07 | 8,73 | 9,38 | 10 |
| 68 | | 4,5 | 4,81 | 5,11 | 5,57 | 6,31 | 7,05 | 7,77 | 8,48 | 9,17 | 9,86 | 10,5 |
| 70 | | 4,64 | 4,96 | 5,27 | 5,74 | 6,51 | 7,27 | 8,02 | 8,75 | 9,47 | 10,2 | 10,9 |
| 73 | | 4,85 | 5,18 | 5,51 | 6 | 6,81 | 7,6 | 8,39 | 9,16 | 9,91 | 10,7 | 11,4 |
| 75 | | 4,99 | 5,33 | 5,67 | 6,17 | 7 | 7,82 | 8,63 | 9,43 | 10,2 | 11 | 11,7 |
| 76 | | 5,06 | 5,4 | 5,75 | 6,26 | 7,1 | 7,94 | 8,76 | 9,56 | 10,4 | 11,1 | 11,9 |
| 80 | | 5,33 | 5,7 | 6,06 | 6,6 | 7,5 | 8,38 | 9,25 | 10,1 | 11 | 11,8 | 12,6 |
| 83 | | 5,54 | 5,92 | 6,3 | 6,86 | 7,79 | 8,71 | 9,62 | 10,5 | 11,4 | 12,3 | 13,1 |
| 85 | | 5,68 | 6,07 | 6,46 | 7,04 | 7,99 | 8,93 | 9,87 | 10,8 | 11,7 | 12,6 | 13,5 |
| 89 | | 5,95 | 6,36 | 6,77 | 7,38 | 8,39 | 9,38 | 10,4 | 11,3 | 12,3 | 13,2 | 14,2 |
| 90 | | 6,02 | 6,44 | 6,85 | 7,47 | 8,48 | 9,49 | 10,5 | 11,5 | 12,4 | 13,4 | 14,3 |
| 95 | | 6,37 | 6,87 | 7,24 | 7,9 | 8,98 | 10 | 11,1 | 12,1 | 13,2 | 14,2 | 15,2 |
| 100 | | 6,71 | 7,18 | 7,64 | 8,33 | 9,47 | 10,6 | 11,7 | 12,8 | 13,9 | 15 | 16,1 |
| 102 | | 6,85 | 7,32 | 7,8 | 8,5 | 9,67 | 10,8 | 12 | 13,1 | 14,2 | 15,3 | 16,4 |
| 108 | | 7,26 | 7,77 | 8,27 | 9,02 | 10,3 | 11,5 | 12,7 | 13,9 | 15,1 | 16,3 | 17,4 |
| 110 | | 7,4 | 7,92 | 9,43 | 9,19 | 10,5 | 11,7 | 12,9 | 14,2 | 15,4 | 16,6 | 17,8 |
| 120 | **Особотонко- стенные** | 8,09 | 8,66 | 9,22 | 10,1 | 11,4 | 12,8 | 14,2 | 15,5 | 16,9 | 18,2 | 19,5 |
| 130 | 8,78 | 9,4 | 10 | 10,9 | 12,4 | 13,9 | 15,4 | 16,9 | 18,3 | 19,8 | 21,2 |
| 140 | 9,47 | 10,1 | 10,8 | 11,8 | 13,4 | 15 | 16,6 | 18,2 | 19,8 | 21,4 | 23 |
| 150 | 10,2 | 10,9 | 11,6 | 12,6 | 14,4 | 16,1 | 17,9 | 19,6 | 21,3 | 23 | 24,7 |
| 160 | 10,9 | 11,6 | 12,4 | 13,5 | 15,4 | 17,3 | 19,1 | 21 | 22,8 | 24,6 | 26,4 |
| 170 | 11,5 | 12,4 | 13,2 | 14,4 | 16,4 | 18,4 | 20,3 | 22,3 | 24,3 | 26,2 | 28,1 |

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 7,.5 | 8 | 8,5 | 9 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
|  | **Особотолстостенные** | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | 6,38 | 6,71 | 7,02 | 7,32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 45 | 6,96 | 7,3 | 7,65 | 7,99 | 8,32 | 8,63 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 48 | 7,49 | 7,89 | 8,28 | 8,66 | 9,02 | 9,37 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 50 | 7,86 | 8,29 | 8,7 | 9,11 | 9,49 | 9,87 | 10,6 | 11,2 | - | - | - | - | - | - |
| 51 | 8,05 | 8,48 | 8,91 | 9,32 | 9,72 | 10,1 | 10,9 | 11,5 | - | - | - | - | - | - |
| 53 | 8,42 | 8,88 | 9,33 | 9,77 | 10,2 | 10,6 | 11,4 | 12,1 | - | - | - | - | - | - |
| 54 | 8,6 | 9,08 | 9,54 | 9,99 | 10,4 | 10,9 | 11,7 | 12,4 | - | - | - | - | - | - |
| 56 | 8,97 | 9,47 | 9,96 | 10,4 | 10,9 | 11,3 | 12,2 | 13 | - | - | - | - | - | - |
| 57 | 9,16 | 9,67 | 10,2 | 10,7 | 11,1 | 11,6 | 12,5 | 13,3 | - | - | - | - | - | - |
| 60 | 9,71 | 10,3 | 10,8 | 11,3 | 11,8 | 12,3 | 13,3 | 14,2 | - | - | - | - | - | - |
| 63 | 10,3 | 10,9 | 11,4 | 12 | 12,5 | 13,1 | 14,1 | 15,1 | - | - | - | - | - | - |
| 65 | 10,6 | 11,2 | 11,8 | 12,4 | 13 | 13,6 | 14,6 | 15,7 | - | - | - | - | - | - |
| 68 | 11,2 | 11,8 | 12,5 | 13,1 | 13,7 | 14,3 | 15,5 | 16,6 | - | - | - | - | - | - |
| 70 | 11,6 | 12,2 | 12,9 | 13,5 | 14,2 | 14,8 | 16 | 17,2 | - | - | - | - | - | - |
| 73 | 12,1 | 12,8 | 13,5 | 14,2 | 14,9 | 15,5 | 16,8 | 18,1 | - | - | - | - | - | - |
| 75 | 12,5 | 13,2 | 13,9 | 14,6 | 15,3 | 16 | 17,4 | 18,6 | - | - | - | - | - | - |
| 76 | 12,7 | 13,4 | 14,2 | 14,9 | 15,6 | 16,3 | 17,6 | 18,9 | - | - | - | - | - | - |
| 80 | 13,4 | 14,2 | 15 | 15,8 | 16,5 | 17,3 | 18,7 | 20,1 | - | - | - | - | - | - |
| 83 | 14 | 14,8 | 15,6 | 16,4 | 17,2 | 18 | 19,5 | 21 | - | - | - | - | - | - |
| 85 | 14,3 | 15,2 | 16 | 16,9 | 17,7 | 18,5 | 20,1 | 21,6 | - | - | - | - | - | - |
| 89 | 15,1 | 16 | 16,9 | 17,8 | 18,6 | 19,5 | 21,2 | 22,8 | - | - | - | - | - | - |
| 90 | 15,3 | 16,2 | 17,1 | 18 | 18,9 | 19,7 | 21,4 | 23,1 | - | - | - | - | - | - |
| 95 | 16,2 | 17,2 | 18,1 | 19,1 | 20 | 21 | 22,8 | 24,6 | - | - | - | - | - | - |
| 100 | 17,1 | 18,2 | 19,2 | 20,2 | 21,2 | 22,2 | 24,1 | 26 | 29,7 | 33,1 | 36,4 | - | - | - |
| 102 | 17,5 | 18,5 | 19,6 | 20,6 | 21,7 | 22,7 | 24,7 | 26,6 | 30,4 | 33,9 | 37,3 | - | - | - |
| 108 | 18,6 | 19,7 | 20,9 | 22 | 23,1 | 24,2 | 26,3 | 28,4 | 32,5 | 36,3 | 40 | - | - | - |
| 110 | 19 | 20,1 | 21,3 | 22,4 | 23,5 | 24,7 | 26,9 | 29 | 33,1 | 37,1 | 40,8 | 44,4 | 47,7 | - |
| 120 | 20,8 | 22,1 | 23,4 | 24,6 | 25,9 | 27,1 | 29,6 | 32 | 36,6 | 41 | 45,3 | 49,3 | 53,2 | - |
| 130 | 22,7 | 24,1 | 25,5 | 26,9 | 28,2 | 29,5 | 32,3 | 34,9 | 40,1 | 45 | 49,7 | 54,3 | 58,6 | - |
| 140 | 24,5 | 26 | 27,6 | 29,1 | 30,6 | 32,1 | 35 | 37,9 | 43,5 | 48,9 | 54,2 | 59,2 | 64 | - |
| 150 | 26,4 | 28 | 29,7 | 31,3 | 32,9 | 34,5 | 37,7 | 40,8 | 47 | 52,9 | 58,6 | 64,1 | 69,4 | - |
| 160 | 28,2 | 30 | 31,8 | 33,5 | 35,3 | 37 | 40,4 | 43,8 | 50,4 | 56,8 | 63 | 69,1 | 74,9 | - |
| 170 | 30,1 | 32 | 33,9 | 35,7 | 37,6 | 39,5 | 43,1 | 46,8 | 53,9 | 60,8 | 67,2 | 74 | 80,3 | 86,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,4 | 1,5 | 1,6 | 1,8 | 2 | 2,2 | 2,5 |
| **Особотонкостенные** | | | | | | | | | | | | | | |
| 180 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8,78 | 9,65 | 10,9 |
| 190 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 200 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 210 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 220 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 240 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 250 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

Продолжение таблицы 1

Продолжение таблицы 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружный диаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | |
| 2,8 | 3 | 3,2 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | 6,5 | 7 |
| **Особотонкостенные** | | | | | | **Тонкостенные** | | | | | |
| 180 | 12,2 | 13,1 | 14 | 15,2 | 17,4 | 19,5 | 21,6 | 23,7 | 25,7 | 27,8 | 29,9 |
| 190 | 12,9 | 13,8 | 14,7 | 16,1 | 18,3 | 20,6 | 22,8 | 25 | 27,2 | 29,4 | 31,6 |
| 200 | - | 14,6 | 15,5 | 17 | 19,3 | 21,7 | 24 | 26,4 | 28,7 | 31 | 33,3 |
| 210 | - | 15,3 | 16,3 | 17,8 | 20,3 | 22,8 | 25,3 | 27,7 | 30,2 | 32,6 | 35 |
| 220 | - | 16,1 | 17,1 | 18,7 | 21,3 | 23,9 | 26,5 | 29,1 | 31,7 | 34,2 | 36,8 |
| 240 | - | - | - | - | - | 26,1 | 29 | 31,8 | 34,6 | 37,4 | 40,2 |
| 250 | - | - | - | - | - | 27,2 | 30,2 | 33,2 | 36,1 | 39 | 41,9 |

Продолжение таблицы 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наружныйдиаметр, мм** | **Теоретическая масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм** | | | | | | | | | | | | | |
| 7,5 | 8 | 8,5 | 9 | 9,5 | 10 | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 |
| **Тонкостенные** | | | | | | | | | | | **Толстостенные** | | | |
| 180 | 31,9 | 33,9 | 36 | 38 | 39,9 | 41,9 | 45,8 | 49,7 | 57,3 | 64,7 | 74,9 | 78,9 | 85,7 | 92,3 |
| 190 | 33,8 | 35,9 | 38 | 40,2 | 42,3 | 44,4 | 48,6 | 52,7 | 60,8 | 68,7 | 76,4 | 83,8 | 91,1 | 98,3 |
| 200 | 35,6 | 37,9 | 40,1 | 42,4 | 44,6 | 46,9 | 51,3 | 55,6 | 64,2 | 72,6 | 80,8 | 88,8 | 96,6 | 104 |
| 210 | 37,5 | 39,9 | 42,2 | 44,6 | 47 | 49,3 | 54 | 58,6 | 67,7 | 76,5 | 85,2 | 93,7 | 102 | 110 |
| 220 | 39,3 | 41,8 | 44,3 | 46,8 | 49,3 | 51,8 | 56,7 | 61,6 | 71,1 | 80,5 | 89,7 | 98,6 | 107 | 116 |
| 240 | 43 | 45,8 | 48,5 | 51,3 | 54 | 56,7 | 62,1 | 67,5 | 78 | 88,4 | 98,5 | 109 | 118 | 128 |
| 250 | 44,9 | 47,7 | 50,6 | 53,5 | 56,3 | 59,2 | 64,8 | 70,4 | 81,5 | 92,3 | 103 | 113 | 124 | 134 |

Примечания:

1. Теоретическую массу 1 м длины трубы вычисляют в килограммах по формуле:

М=0,02466148хSх(Dн -S),

где *М -* масса, кг; *D*н*-* наружный диаметр, мм; *s -* толщина стенки, мм.

При определении теоретическом массы 1 м труб за исходную величину принимается плотность стали 7,85 г/см3.

2. По требованию потребителя допускается изготовление труб диаметром 4 мм с толщиной стенки от 0,2 до 1,2 мм, диаметрами 125 и 133 мм с толщиной стенки от 2,0 до 20 мм, а также размерами 29х5,5; 32х8,5; 33х1,5; 33х8,0; 39х3,0; 41х5,5; 43х8,0; 44х3,0; 46х3,0; 46х6,0; 55х9,0; 58х4,0 и 84х8,0 мм.

3. Трубы диаметром 100 мм и более с отношением *D*н*/s* более 50 и трубы с отношением *D*н*/s* менее 4 поставляются по согласованной с заказчиком технической документации.

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Размеры труб** | **Предельные отклонения** |
| **Наружный диаметр, мм:** |  |
| от 4 до 10 включ. | ±0,15 мм |
| св. 10 » 30 » | ±0,30 мм |
| » 30 » 50 » | ±0,40 мм |
| » 50 | ±0,8% |
| **Толщина стенки, мм:** |  |
| до 1 | ±0,12 мм |
| св. 1 до 5 включ. | ±10% |
| » 1 » 2,5 при диаметре 110 мм и более | ±12% |
| св. 5 | ±8% |

4, 5.**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Трубы должны изготовляться по наружному диаметру и по толщине стенки. По требованию потребителя трубы должны изготовляться по внутреннему диаметру и толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметру и разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру труб не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру.

Для труб с внутренним диаметром 10 мм и менее предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить их размеры за предельные отклонения соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать:

3 мм - для труб диаметром от 4 до 8 мм;

2 мм - для труб диаметром от 8 до 10 мм;

1,5 мм - для труб диаметром свыше 10 мм.

По требованию потребителя кривизна труб диаметром 20-90 мм не должна превышать 1 мм на 1 м длины.

Примечание. Для труб с отношением наружного диаметра *D*н к толщине стенки *s,* равным 50 и более, изготовляемых без термической обработки, нормы кривизны устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Материал труб и технические требования к ним - по ГОСТ 8733.

Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 2,0 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 20, с поставкой по химическому составу (по группе Б) ГОСТ 8733:

*Труба* 70 х 2 х 1250 кр ГОСТ 8734-75  
      Б 20 ГОСТ 8733-74

То же, длиной 6000 мм (мерная длина), из стали марки 20, с поставкой по механическим свойствам и химическому составу (по группе В) ГОСТ 8733:

*Труба* 70 х 2 х 6000 ГОСТ 8734-75  
          В 20 ГОСТ 8733-74

То же, с комбинированными предельными отклонениями (по диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567, по толщине стенки обычной точности):

*Труба* 70*п*х 2 х 6000 ГОСТ 8734-75  
         В 20 ГОСТ 8733-74

То же, немерной длины, с поставкой без нормирования механических свойств и химического состава, но с указанием значения гидравлического давления (по группе Д) ГОСТ 8733:

*Труба* 70 х 2 ГОСТ 8734-75  
             Д ГОСТ 8733-74

То же, из стали марки 10, с поставкой по механическим свойствам, контролируемым на термически обработанных образцах, и по химическому составу (по группе Г) ГОСТ 8733:

*Труба* 70 х 2 ГОСТ 8734-75  
            Г 10 ГОСТ 8733-74

Труба с внутренним диаметром 70 мм и толщиной стенки 2,5 мм немерной длины, из стали марки 40Х, поставкой по группе В по ГОСТ 8733:

*Труба* Dвн 70 х 2,5 ГОСТ 8734-75  
           В 40Х ГОСТ 8733-74

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.10.75 № 2604

2. ВЗАМЕН ГОСТ 8734-58

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| ГОСТ 8733-74 | 9 |
| ГОСТ 9567-75 | 5, 9 |

4. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 11.11.91 № 1714

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1978 г., ноябре 1981 г., марте 1988 г. (ИУС 9-78, 2-82, 6-88)